

Durée : 4 jour(s) - 28 heures  
Tarif minimum indicatif\* : 2 292,00 € TTC - Effectif limité à 12 personnes  
(minimum 4 personnes)

### **Objectifs :**

A l'issue de la formation, les apprenants seront capables de :

- Identifier les différents composants d'une ligne de soutirage et en analyser le fonctionnement normal
- Comprendre le fonctionnement d'une machine, y associer les bons réglages et contrôler la bonne réalisation

### **Public concerné et prérequis :**

Agents de maîtrise, chefs d'équipe et technicien-ne-s en embouteillage et entretien des industries des boissons (production et exploitation)

Prérequis :

Travailler dans une industrie des boissons ou connexe

Avoir une expérience professionnelle dans la production de boissons ou,

Avoir suivi une formation IFBM équivalente ou supérieure au niveau 1

### **Contacts :**

Référente administrative de la formation : Sylvie KERKOUCH - +33 (0)3 83 44 88 02 -  
sylvie.kerkouch@qualtech-groupe.com

Référent handicap : ref-hand@qualtech-groupe.com - Tél. : 03.83.44.88.00

### **Outils et méthodologies d'évaluations :**

Point en amont de la formation avec restitution du besoin du participant à l'aide d'une analyse du besoin via un formulaire "Attentes et compétences".

Réveil pédagogique, débriefing sur l'écart éventuel, formalisation d'une régulation sur les points soulevés.

Afin d'évaluer si les connaissances acquises pendant la formation sont correctement assimilées et faciliter la transférabilité sur le poste de travail, chaque stagiaire est évalué individuellement à l'aide de :

- Mise en situation (dégustations, exercices, calculs,...)
- Brainstorming
- Evaluation par QCM : 1 en début et 1 en fin de formation

Point à la fin de chaque journée de formation pour un recueil des impressions,  
Questionnaire de satisfaction à chaud et à froid (environ 4 mois après la fin de la formation).

### **Moyens d'encadrement de la formation :**

IFBM s'engage à adapter chaque formation aux besoins réels du stagiaire et la dispenser conformément au programme. L'animation est basée sur une pédagogie active, avec des exercices pratiques et personnalisés qui permettent l'ancrage en temps réel.

Chaque étape de la formation se fait en privilégiant les échanges avec les participants :

- interaction avec les formateurs : les formateurs peuvent intervenir auprès de chaque participant tout au long de la formation.
- Interaction entre participants : chaque participant peut interagir avec l'ensemble du groupe.

Un livret d'accueil est transmis à chaque participant en amont de la formation (joint à la convocation) et un support pédagogique (classeur) est remis à chaque participant en début de session.

La plateforme d'essais ainsi que les laboratoires d'IFBM sont de réels outils qui permettent aux

participants de comprendre les informations théoriques acquises directement applicables sur le terrain (cf liste des équipements et moyens techniques sur nos sites internet) .

Dans le cadre de nos formations, nous effectuons une évaluation des compétences en début et en fin de formation afin de mesurer les progrès réalisés par les apprenants.

A réception des notes obtenues, nous encourageons vivement les participants à nous contacter afin de les aider à clarifier les critères d'évaluation et à identifier les domaines dans lesquels ils peuvent encore progresser.

Notre objectif est de soutenir les stagiaires tout au long de leur parcours professionnel et de fournir les informations nécessaires pour réussir.

## **Programme :**

JOURNEE 1 - Durée 7 heures

Matin (4 heures)

Accueil, Présentation du formateur et des stagiaires, présentation du programme, des objectifs et des méthodes utilisées.

Positionnement

Présentation générale du groupe d'embouteillage

Après-midi (3 heures)

Organisation des groupes d'embouteillage

Rinçage et lavage des bouteilles

JOURNEE 2 - Durée 7 heures

Matin (4 heures)

Technologie de soutirage, principes et équipements

Après-midi (3 heures)

Technologie de bouchage

JOURNEE 3 - Durée 7 heures

Matin (4 heures)

Circuits CIP

Pasteurisation

Après-midi (3 heures)

Techniques d'étiquetage (colles et étiquettes)

Packaging

JOURNEE 4 - Durée 7 heures

Matin (4 heures)

Arrière-groupe

Contrôle en ligne

Technologie des fûts

HACCP

Après-midi (3 heures)

Nettoyage et désinfection

Clôture : Tour de table et bilan de fin de formation

## **Suivi et évaluation des résultats :**

Questionnaire de positionnement "Attentes et compétences", feuille d'émargement, QCM, mises en situation, cas concrets, QUIZ, questionnaires de satisfaction à chaud et à froid (environ 4 mois après la fin de la formation).

IFBM

7 rue du Bois de la Champelle 54500 Vandœuvre-lès-Nancy

Tél. +33 (0)3 83.44.88.00 – formation.ifbm@qualtech-groupe.com

Association Loi 1901 au capital de 674136 € – RCS NANCY – SIRET : 78332837000029 – NAF 7112B

**Sanction visée :**

Certificat de réalisation

**Dispositions pratiques :**

Visite de la ligne de conditionnement  
Visite des laboratoires  
Interaction avec les formateurs  
Interaction entre les participants

**Modalités et délais d'accès :**

Admission sur dossier : le candidat doit nous retourner le questionnaire "Attentes et compétences" complété afin de définir et mesurer les besoins par rapport à cette formation.

Notre catalogue est disponible sur simple demande mais il est également consultable sur les sites Internet :

- d'IFBM (<https://www.ifbm.fr/fr/services/formation-professionnelle> « catalogue formation »)  
- de QUALTECH ([www.qualtech-groupe.com](http://www.qualtech-groupe.com)) rubrique «Formations et audits» ; «Formations orge, malt, bière et boissons»

Demande d'inscription par téléphone ou par email (voir contact).

Si prise en charge par un OPCO : vous devez en faire la demande à votre OPCO un mois avant le démarrage de la session.

Les dates de formation sont publiées par année sur notre site internet (Cf adresse ci-dessus). Les démarches d'inscription à une formation doivent s'engager environ 2 mois avant le début de la formation visée. Le bulletin d'inscription doit être complété 15 jours avant le début d'une formation sous réserve des places disponibles. IFBM se réserve le droit d'annuler ou de reporter une formation si le nombre d'inscrits est insuffisant.

**Accessibilité :**

Si un bénéficiaire a des contraintes particulières liées à une situation de handicap, veuillez contacter au préalable le référent handicap afin que nous puissions dans la mesure du possible adapter l'action de formation et vous permettre de suivre celle-ci dans les meilleures conditions. [ref-hand@qualtech-groupe.com](mailto:ref-hand@qualtech-groupe.com) - Tél. : 03.83.44.88.00

Pour les formations en intra : Il appartient au client de s'assurer que les locaux soient conformes et accessibles aux personnes en situation de handicap.

**Dates :**

Nous consulter

*\* Déjeuners inclus, en sus à votre charge, repas du soir ainsi que les frais d'hébergement et de déplacement*

*IFBM se réserve le droit d'annuler ou de reporter ce module de formation si le nombre d'inscrits est insuffisant.*